

Кресло театральное Конгресс

Габаритные размеры:

- Ширина в осях подлокотников - 527 мм
- Глубина с опущенным сидением – 618 мм
- Глубина с поднятым сидением – 465 мм
- Высота кресла - 869 мм
- Ширина подлокотника - 40 мм
- Высота передней части сидения – 453 мм
- Глубина сиденья – 422 мм
- Угол наклона спинки – 99°
- Высота подлокотника – 609

1. Несущие конструкции кресел:

1.1. Каркас сиденья кресла изготовлен из многослойного шпона толщиной 10 и 5мм, имеет форму прямоугольника со сторонами 484*495 мм с закругленными углами радиусом 28 мм. К каркасу крепится механизм поворота, обеспечивающий быстрый монтаж и демонтаж сидения без демонтажа посадочного места. Ось механизма выполнена из высоколегированной стали диаметром не менее 12 мм. Механизм откидывания сидения должен быть оборудован демпфирующими вставками центрирующими сиденье относительно боковин кресла, гасящими кинематическую энергию сиденья, при его приближении к крайним положениям. Каркас кресла должен выдерживать совокупную нагрузку в соответствии с ГОСТ 16854-91. Все металлические механизмы каркаса сиденья кресла должны срабатывать с уровнем шума не более 30-40 дБ. Металлические элементы в составе каркаса сиденья должны иметь антикоррозионное покрытие согласно ГОСТ 16854-91.

1.2. Каркас спинки кресла изготовлен из многослойного шпона толщиной 10 и 5мм, имеет форму прямоугольника со сторонами 500*528 мм с закругленными углами радиусом 30 мм. Крепление спинки осуществляется при помощи двух болтовых соединений диаметром не менее 8 мм. Каркас спинки кресла должен выдерживать совокупную нагрузку в соответствии с ГОСТ 16854-91. Металлические элементы в составе каркаса спинки должны иметь антикоррозионное покрытие согласно ГОСТ 16854-91.

1.3. Каркас левой боковины кресла изготовлен из ЛДСП толщиной 22 мм, имеет форму трапеции с размером 22*359/194*554. Подлокотник изготовлен из хвойных пород древесины составляет единое целое с верхней линией боковины кресла. На внутренней части основания смонтирован антивандальный механизм откидывания сиденья позволяющий осуществить быстрый демонтаж сиденья без демонтажа опоры. Каркас левой боковины кресла должен выдерживать совокупную нагрузку в соответствии с ГОСТ 16854-91.

1.4. Каркас правой боковины кресла должен быть изготовлен аналогично каркасу правой боковины кресла в зеркальном варианте.

1.5. Каркас центральной боковины кресла должен быть изготовлен аналогично каркасу правой боковины кресла, а механизм откидывания устанавливается с обеих сторон.

2. Мягкие элементы кресла:

Мягкие элементы кресла должны состоять из следующих основных узлов:

2.1. Мягкий элемент сиденья должен состоять из пенополиуретана. При этом суммарная толщина элемента должна быть 60мм, с плотностью 40 кг/м³. Мягкий элемент должен полностью покрывать специальные выступы в каркасе, обеспечивающие неподвижность мягко элемента и равномерное перераспределение нагрузки с мягкого элемента на каркас. Показатель мягкости согласно ГОСТ 16854-91 должен соответствовать «мягкому». Шумы, скрипы и звуки трущихся друг о друга частей при эксплуатации мягкого элемента недопустимы.

2.2. Мягкий элемент спинки должен состоять из пенополиуретана. При этом суммарная толщина элемента должна быть 60 мм, с плотностью 30 кг/м³. Мягкий элемент должен полностью покрывать специальные выступы в каркасе, обеспечивающие неподвижность мягкого элемента и равномерное перераспределение нагрузки с мягкого элемента на каркас. Показатель мягкости согласно ГОСТ 16854-91 должен соответствовать «мягкому». Шумы, скрипы и звуки трущихся друг о друга частей при эксплуатации мягкого элемента недопустимы.

3. Неметаллические деревосодержащие элементы:

Деревосодержащие элементы должны состоять из следующих узлов:

3.1. Зашивка тыльной стороны сиденья должна быть изготовлена из шпонированной фанеры ФК 4/4 Ш1*10 ГОСТ39162-96 обтянута триплированной тканью. Наличие крепежных элементов на видимых плоскостях недопустимо. В зашивке должен иметься вырез под поворотный механизм сиденья, максимально закрывающий все внутренние части кресла, при этом не препятствующий его работе.

3.2. Зашивка тыльной стороны спинки должна быть изготовлена из шпонированной фанеры ФК 4/4 Ш1*10 ГОСТ39162-96 обтянута триплированной тканью. Наличие крепежных элементов на видимых плоскостях недопустимо. Конструкция крепления должна давать возможность быстрого демонтажа узла.

3.3. Подлокотник правой и левой боковины должен быть изготовлен из массива хвойных пород древесины. Передняя часть подлокотника имеет скругление радиусом 10 мм. Наличие крепежных элементов на видимых плоскостях недопустимо. Подлокотник покрывается лаком не менее чем в 5 слоёв.

4. Обивка:

- Триплированный капровелюр, цвет ткани по согласованию с заказчиком. Триплирование выполняется сеткой и ППУ толщиной не менее 5мм. Плотность ткани не менее 400 гр/м².

- Устойчивость к отслаиванию: коэффициент 5 (ISO 12945-2/97).

- Абразивный износ – MARTINDALE или эквивалент: +30 000 циклов (BS 5690)

Цветопрочность: 4 -5 единиц (ISO 105-X12).

- Сопротивляемость к разрыву: 1980,2 Ньютон.

- Прочность продольного провисания: 976 Ньютон.

- Коэффициент удлинения: 49,8 %.

5 Прочее:

5.1. Все деревянные и деревосодержащие детали и узлы должны быть обработаны антипириновыми составами согласно ВППБ 13-01-94 РФ.

5.2. Цвет и фактура деревянных и деревосодержащих деталей – по согласованию с заказчиком. Фактура должна полностью соответствовать установленной фактуре дерева.